

## DESCRIÇÃO

Os discos flaps RED DIAMOND são produzidos em: óxido de alumínio, zircônio e cerâmico com suportes de fibra e plástico. A montagem das lamelas garantem, o alto desempenho, remoção constante, flexibilidade e baixas vibrações..

A RED DIAMOND oferece uma completa linha de Discos FLAP para os mais diferentes níveis de exigência e segmentos do mercado.

Excelente performance em trabalhos contínuos em indústrias, fundições, estaleiros, montagens industriais, serralherias, construção civil e outros trabalhos intermitentes.

## APLICAÇÕES

Desdaste de Solda, limpeza e acabamento de Superfícies em aço inox, aço carbomo, alumínio e outros tipos de metais. Lixamento de diferentes tios de material.

## COMPOSIÇÃO / DADOS TÉCNICOS

Mineral abrasivo: ÓXIDO DE ZIRCÔNIO SINTÉTICO

Costado: Algodão, Fabricado em plástico, nylon ou fibra de vidro.

Tipo de liga: Resina fenólica com carga inerte (carbonato de cálcio) para fixação do abrasivo ao costado.

Granulometria: Norma FEPA

Reforço: 2 Telas em nylon ou fibra de vidro



### DISCOS FLAP ZIRCÔNIO

DIÂMETRO X FURO	FORMATO	GRÃO	VELOC. MÁX. DE TRABALHO	MAX
115 mm x 22,23 mm		40	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		60	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		80	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		120	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		40	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		60	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		80	80 m/s	13.300 rpm
115 mm x 22,23 mm		120	80 m/s	13.300 rpm
180 mm x 22,23 mm		40	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		60	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		80	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		120	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		40	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		60	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		80	80 m/s	8.500 rpm
180 mm x 22,23 mm		120	80 m/s	8.500 rpm

# FICHA TÉCNICA - DISCOS FLAP ZIRCÔNIO



Modelos Óxido de Zircônio sintético, costado em nylon ou fibra de vidro

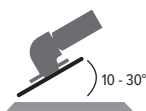
Uso Esmerilhadeiras

Aplicação Desbaste de Solda, limpeza e acabamento de Superfícies em aço inox, aço carbono, alumínio e outros tipos de metais.

Vida útil



## Aplicações:



Variação entre 10 e 30°

## Formatos:



Tipo 42 - centro deprimido



Tipo 41 - centro reto

## PICTOGRAMAS DE SEGURANÇA



Utilize proteção para os olhos



Consulte a documentação



Não utilizar quando danificado



Utilize calçados adequados



Para uso em esmerilhadeiras



Não permitido para lixamento molhado



Utilize luvas de segurança



Para uso em metais



Não permitido para corte



Utilize protetores auriculares



Para uso em inox



Não permitido para desbaste



Utilize proteção respiratória



Para uso somente em desbaste



Importado da China por:

**RED DIAMOND IND. E COM. DE FERRAM. MAQ E EQUIP. LTDA.**

**Filial Fortaleza**

Rua Mário de Andrade, 228 Bela Vista - Fortaleza/CE

CEP 60442-132

Fone: (85) 3109-3168

comercial@reddiamondtools.com.br

www.reddiamondtools.com.br

## FICHA DE SEGURANÇA CONFORME DIRETIVA 91/155/CEE DA CE

### 1. Identificação do produto e da empresa:

**Produto:** DISCO FLAP EM SUPORTE DE PLASTICO, NYLON OU FIBRA DE VIDRO.

Partes que compõem o produto:

- 1) Lixa pano em óxido de Alumínio
- 2) Suporte
- 3) Adesivo para fixação dos flaps no suporte.

**Utilização:** Lixamento de diferentes tipos de material.

### Identificação da empresa fabricante:

MYRIAD INDUSTRIAL CO., LTD

INT'L OFFICE: suíte 702, Huizhi Building, NO.86 Zhongnan RD, 214021, Wuxi, Jiangsu, China.

TEL/FAX:+86-0510-82853147

### Identificação da empresa importadora.

RED DIAMOND INDUSTRIA E COMERCIO DE MAQUINAS E QUIPAMENTOS LTDA

Rua Luis Anselmo da Silva, 300 – Alto São João, Pacatuba, CE - TEL: 85 3109-3168

### 2. Composição/Informação sobre os componentes.

#### 2.1 - Lixa abrasiva

Costado: algodão.

Abrasivo: óxido de zircônio sintético

Adesivo: resina fenólica com carga inerte (carbonato de cálcio) para fixação do abrasivo ao costado.

#### 2.2 – Costado:

Fabricado em plástico, nylon ou fibra de vidro.

#### 2.3 – Resina:

É utilizada resina epóxi na fixação dos abrasivos no costado. Após a polimerização, esta resina se torna um material inerte.

### 3. Identificação dos perigos.

Não se aplica.

Segundo a diretiva EC n. 99/45 este tipo de material e seus componentes não são considerados perigosos.

### 4. Primeiros socorros.

#### 4.1- Inalação:

A poeira derivada do lixamento pode causar engasgamento e dificuldade em respirar. Remover o operador para local ventilado, com ar fresco. Se persistir o problema, procurar orientação médica.

– Contato com os olhos:

A poeira derivada do lixamento pode provocar irritação nos olhos. Lavar com água e procurar orientação médica.

– Contato com a pele:

A poeira derivada do lixamento pode provocar irritação cutânea. Lavar com água e sabão o local atingido e procurar orientação médica.

– Ingestão:

Improvável e não recomendada.

**FICHA DE SEGURANÇA CONFORME DIRETIVA 91/155/CEE DA CE****5. Medidas de combate a incêndios**

Pode ocorrer formação de fumaça tóxica. Utilizar equipamento de proteção individual (máscaras e óculos)

Meios de extinção: água, espuma, areia, pó ou CO2 de acordo com os demais materiais presentes no entorno.

**6. Medidas a tomar em caso de fugas acidentais**

Não aplicável.

**7. Manuseamento e armazenagem**

Seguir as instruções da regulamentação nacional, complementadas pelas recomendações de segurança do fabricante.

Temperatura de armazenamento recomendada - 15-25°C  
Umidade relativa do ar - 50-65%

**8. Controle da exposição/proteção individual**

– Limites de exposição.

Pó gerado pelos discos de lixa durante as operações de desbaste e Lixamento: Limite TVL 10 mgr/mc.

– Proteção individual.

- Observar a regulamentação oficial local.
- Proteção respiratória: usar máscaras específicas contra poeira.
- Proteção das mãos: usar luvas adequadas à operação executada.
- Proteção dos olhos: usar óculos ou máscara de proteção.
- Proteção do corpo: usar vestuário de proteção adequado.
- Proteção auricular: usar protetores auriculares.

**9. Propriedades físicas e químicas**

Estado físico: sólido.

Cor do suporte: amarelo, azul ou preto (fibra de vidro) Cor da lixa: azul.

Solubilidade na água: a etiqueta apresenta uma leve solubilidade em água.

**10. Estabilidade e Reatividade**

Estabilidade: os discos de lixa são estáveis quando manuseados ou armazenados.

Reatividade: Não há decomposição durante a utilização normal e nenhuma reação perigosa com materiais conhecidos.

Produtos de decomposição perigosos.

À temperaturas acima de 250°C podem ser gerados produtos tóxicos de decomposição.

**11. Informação Toxicológica**

Nenhum efeito toxicológico conhecido se inalado ou engolido ou em contato com os olhos ou a pele.

**12. Informação ecológica**

Toxicidade ecológica: nenhum efeito conhecido.

Persistência e degradabilidade: nenhum potencial de biodegradabilidade conhecido.

Potencial de bio- acumulação: nenhum potencial conhecido. Outros efeitos nocivos: nenhum efeito conhecido.

## **FICHA DE SEGURANÇA CONFORME DIRETIVA 91/155/CEE DA CE**

### **13. Considerações relativas ao descarte**

Produto: seguir a legislação ambiental local. Embalagem: seguir a legislação ambiental local.

### **14. Informações relativas ao transporte**

Não é considerado produto perigoso.

### **15. Informação sobre regulamentação**

Nenhuma marcação específica é requerida segundo as respectivas diretivas EC.

### **16. Outras informações**

As informações fornecidas nesta ficha de segurança são baseadas no atual nível de conhecimento e nas regulamentações nacionais e comunitárias.